



die cutting technology
die cutting technology
cutting



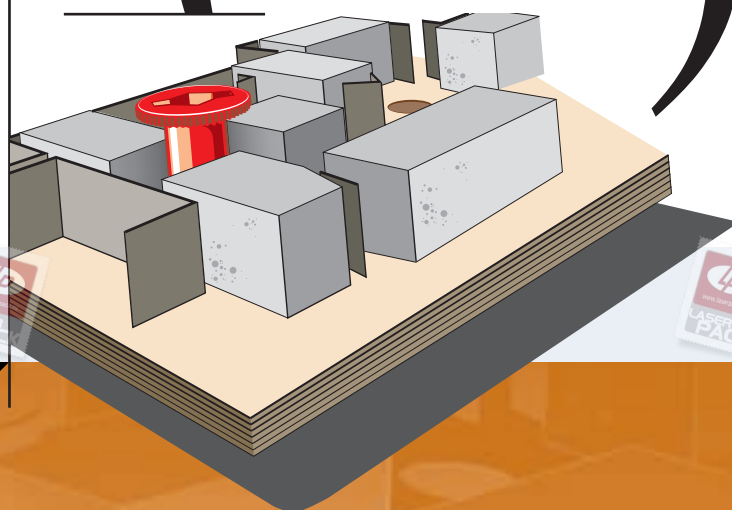
| LASERPACK |

Stripping
tools

stripping

Оснастка для
удаления
ОТХОДОВ
(облоя)

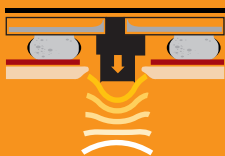
Изготовление оснастки для удаления
отходов (облоя) для автоматических
плосковысечных прессов



Оснастка

Изготавливается в трех разных вариантах:

1. Классический в составе:
штамп для удаления
отходов и нижняя доска
для работы в составе
с нижней стандартной
рамой с выталкивающими
пинами;
2. Беспинная система,
отличающаяся специаль-
ным образом
обработанной нижней
доской для гарантирован-
ного удаления
отходов;
3. Быстросменный в составе:
штамп, нижняя доска
и специальная рама
с установленными
для данного штампа
пинами для удаления
отходов





| LASERPACK |

Оснастка для удаления отходов (обля)

Stripping tools

Изготовление оснастки для удаления отходов (обля) для автоматических плосковысечных прессов

Выталкивающие элементы для штампа изготавливаются из ножей с различной формой заточки. Либо используются стандартные выталкивающие пины.

При изготовлении доски для удаления отходов применяется фанера с ламинированным покрытием для улучшения скольжения высекаемого листа. Кроме того, оснастка может комплектоваться верхней и нижней досками для отделения переднего края ("гильотина"). Как правило, применение гильотин целесообразно при высечке гофрокартона.

Компания ЛАЗЕРПАК производит оснастку для удаления отходов (обля) для всех типов автоматических плосковысечных прессов (Рис. 1)

В простейшем варианте может быть изготовлена только нижняя доска для удаления отходов. В этом случае потребуется монтаж на стандартных рамах верхних и нижних телескопических пинов (Рис. 2). Этот трудоемкий процесс исключает возможность быстрой переналадки.

Применение комплектов оснастки для удаления отходов позволяет существенно сократить время на переналадку оснастки при смене тиража.

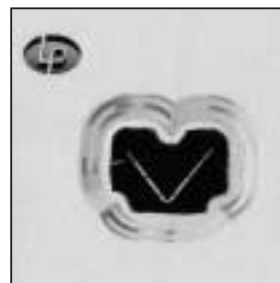
Комплект оснастки изготавливается в трех разных вариантах:

1. "Классический" в составе: штамп для удаления отходов, нижняя доска для удаления отходов. При этом выталкивающие элементы штампа работают в паре с телескопическими выталкивающими пинами, установленными на нижней стандартной раме в секции удаления отходов. Однако, применение пинов на нижней стандартной раме требует дополнительных затрат времени на приладку и зачастую затрудняет удаление отходов в контейнер, требуя установки дополнительных направляющих, задающих движение отходов. Поэтому сегодня широкое распространение получила беспиновая система.
2. Беспиновая система, отличающаяся специальным образом обработанной нижней доской для гарантированного удаления отходов. Для этого в отверстиях, через которые удаляются отходы, делаются небольшие выступы "замки" (Рис. 3). При рабочем ходе выталкивающие элементы упираются отход в эти "замки". Отход гнётся и после прохождения "замков" распрямляется с эффектом "выстреливания" отхода в зону удаления. Предварительное напряжение обеспечивает последующее "выстреливание" отхода в зону удаления.
3. Быстросменный в составе: штамп, нижняя доска и специально изготовленная рама с установленными подпружиненными пинами (Рис. 4) для удаления отходов. Изготовление и применение специальной рамы оправданно при большом количестве удаляемых отходов небольших размеров. На рис. 5 показан пример рамы, на которой установлено 274 пина для удаления отходов.

1



3



2



4



5



ЛАЗЕРПАК® - зарегистрированная торговая марка

За более подробной информацией обращайтесь в компанию ЛАЗЕРПАК

141190, Фрязино, Заводской проезд, д.3
тел.факс +7 095 7771317; +7 09656 58611; +7 095 7464809
<http://WWW.LASERPACK.RU>; E-mail: ORDER@LASERPACK.RU