

die cutting technology
die cutting technology



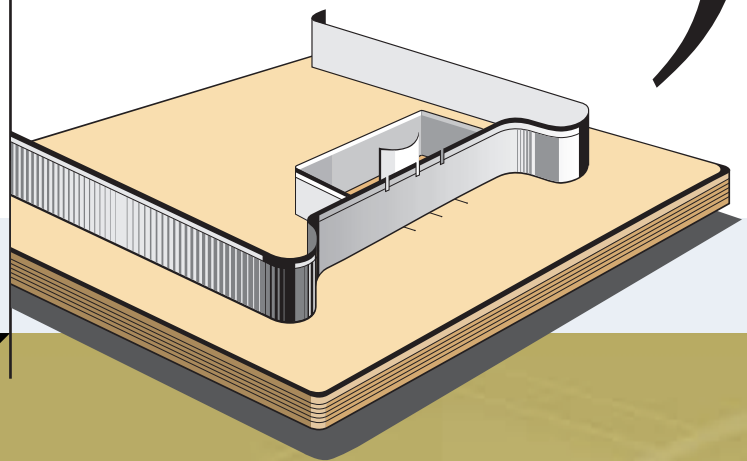
| LASERPACK |

Dies for cutting
plastic bags

bags

Штампы для
высечки
пластиковых
пакетов

Компания ЛАЗЕРПАК производит
штампы для высечки
пластиковых пакетов



Типы
полиэтиленовых
пакетов

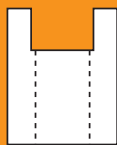


рис. 1

1 Полиэтиленовые пакеты
типа "Майка"
T shirt shopping bag

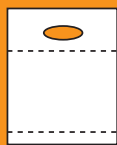


рис. 2

2 Полиэтиленовые пакеты
с прорубной ручкой "Банан"
Patch handle bag

3 Пакеты сложных
конструкций (например,
перчатки из ПЭТ)



рис. 3



| LASERPACK |



Штампы для высечки пластиковых пакетов

Dies for cutting plastic bags

Компания ЛАЗЕРПАК производит штампы для высечки пластиковых пакетов

Полиэтиленовые пакеты делятся на несколько основных типов. Наиболее популярными в России и за рубежом являются:

1. Полиэтиленовые пакеты типа "Майка" с перемычкой для развешивания стопы (штамп на Рис. 1) и без перемычки (T shirt shopping bag);
2. Полиэтиленовые пакеты с прорубной ручкой "Банан". Иногда, добавляется на штамп отрезной нож (Рис. 2) (Patch handle bag);
3. Пакеты сложных конструкций (например, перчатки).

Высечка ручек в пластиковых пакетах, как правило, осуществляется в стопе из нескольких пакетов

Для изготовления штампов применяются режущие ножи высотой 23,8/30/40/50 мм с различными типами заточек режущих кромок (Табл. 3). Высота и вид заточки применяемых ножей определяются типом высечного оборудования и обрабатываемым материалом.

Штампы изготавливаются на фанерных основаниях разной толщины. В фанерном основании штампа на лазерном станке прорезаются пазы, в которые устанавливаются соответствующим образом отформованные ножи (Рис. 5). Основание штампа усиливается стальной подложкой (по запросу).

При монтаже выткливающих элементов применяются различные типы резин.

В фанерное основание штампа устанавливаются резьбовые вставки (пуклёвка) и прорезаются крепежные отверстия.

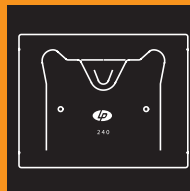
Для увеличения жесткости высечного контура используется технологический вынос ножа с загибом (Рис. 4).

Сварка стыков ножей при замкнутом высечном контуре увеличивает прочность штампа (например, для пакетов с прорубной ручкой "Банан").

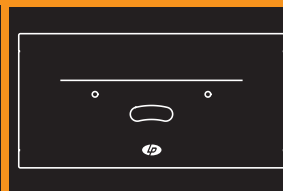
Двусторонняя фаска	Двусторонняя ломаная фаска (фасет)	Односторонняя фаска	Односторонняя ломаная фаска (односторонний фасет)
Наиболее часто применяемая. Обеспечивает высокую тиражестойкость.	Аналогична односторонней фаске. Применяется для более прочных материалов и более высоких тиражей.	Для вырубки окон и для получения ровного края изделия.	Аналогична односторонней фаске. Применяется для более прочных материалов и более высоких тиражей.

3 Типы ножей

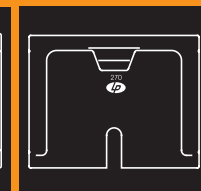
Типы штампов для полиэтиленовых пакетов



1 Полиэтиленовые пакеты типа "Майка" T shirt shopping bag

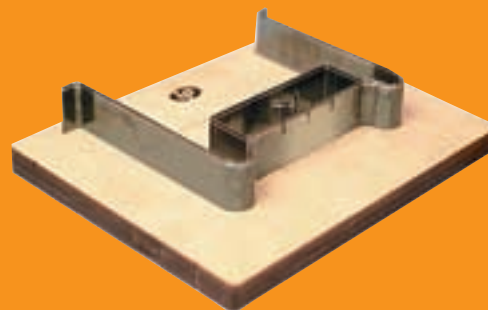


2 Полиэтиленовые пакеты типа "Банан" Patch handle bag



4 Полиэтиленовые пакеты типа "Майка" T shirt shopping bag

5 Штамп для полиэтиленовых пакетов



ЛАЗЕРПАК® - зарегистрированная торговая марка

За более подробной информацией
обращайтесь в компанию ЛАЗЕРПАК

141190, Фрязино, Заводской проезд, д.3
тел.факс +7 095 7771317; +7 09656 58611; +7 095 7464809
http://WWW.LASERPACK.RU; E-mail:ORDER@LASERPACK.RU