

1

2

3

4



**СКОРОСТЬ**  
выполнения заказов обеспечивается:

- мощной производственной базой
- высоким уровнем автоматизации производства
- отлаженной системой взаимодействия производственных подразделений



**УВЕРЕННОСТЬ**  
в качестве выпускаемой продукции обеспечивается:

- высокой квалификацией персонала
- современным оборудованием для изготовления вырубной оснастки производства ELCEDE (Германия)
- пооперационным контролем качества
- качественными расходными материалами



**ТОЧНОСТЬ**  
вырубной оснастки (штанцформ) обеспечивается:

- постоянным контролем за точностными параметрами производственного оборудования
- наличием измерительного инструмента
- соблюдением технологической дисциплины



**НАДЕЖНОСТЬ**  
компании ЛАЗЕРПАК обеспечивается:

- наличием оборудования для полного цикла производства вырубной оснастки
- дублированием практически всего производственного оборудования, обеспечивающего основные технологические операции по изготовлению вырубной оснастки

и з м е н я й с я    b e   c o n v e r t e d

**ЛАЗЕРПАК**

141190, Московская область, г. Фрязино, Заводской проезд, д. 3  
телефон/факс: +7 495 7771317; +7 496 5658611; +7 495 2217988

[WWW.LASERPACK.RU](http://WWW.LASERPACK.RU)

для общей информации: [INFO@LASERPACK.RU](mailto:INFO@LASERPACK.RU)  
для заказов: [ORDER@LASERPACK.RU](mailto:ORDER@LASERPACK.RU)



b e   c o n v e r t e d

СКОРОСТЬ

УВЕРЕННОСТЬ

ТОЧНОСТЬ

НАДЕЖНОСТЬ



и з м е н я й с я    b e   c o n v e r t e d



converting tools / cutting dies

**ВЫРУБНАЯ ОСНАСТКА (штанцформы)  
для ПЛОСКОЙ и РОТАЦИОННОЙ  
ВЫСЕЧКИ**

для  
КАРТОНА

для  
ГОФРОКАРТОНА

для СИГАРЕТНОЙ  
УПАКОВКИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ  
ШТАМПЫ

## ВЫРУБНАЯ ОСНАСТКА (штанцформы) ДЛЯ ПЛОСКОЙ И РОТАЦИОННОЙ ВЫСЕЧКИ

Вырубная оснастка для обработки картона и гофрокартона методом плоской высечки

### Оснастка для высечки (Cutting tools):

- вырубные штампы (штанцформы):
  - технология протягивания (broaching) в местах сгибов линеек;
  - штампы интегрированные с клише для конгревного тиснения;
  - технология X-Press линеек;
  - обратная рифловка;
  - микроперфорация.
- сменные контрплиты для высечки;
- биговальные контрплиты из пертинакса;
- фрезерованные биговальные стальные контрплиты;
- приправочные листы.

### Оснастка для удаления отходов (Stripping tools):

- система динамического удаления отходов (беспиновая система);
- ступенчатое удаление (двухуровневые выталкивающие элементы);
- покрывные стальные листы-усилители средней фанерной доски;
- лепестки-держатели листа **sheet`lift**;
- нижняя специальная рама с выталкивающими пинами для удаления отходов.

### Оснастка для разделения заготовок (Blanking tools):

- Стандартный вариант. Для повторяющихся заказов и сложных работ.
  - сварная решетка разделения;
  - решетка разделения, вырезанная целиком из стального листа 10мм. Жесткая нижняя рама из стали толщины 10 мм во многом определяет качество и скорость работы секции разделения и высечного пресса в целом.
- Вариант Эконом для одноразовых заказов и коротких тиражей. Фанерная рама «маска», устанавливаемая на универсальную раму секции разделения заготовок.

### Ротационные штампы:

Ротационные штампы для высечки упаковки из гофрокартона для всех моделей линий ротационной высечки с диаметрами валов 624,5 мм / 487,3 мм / 366,2 мм / 270,2 мм / 177,4 мм.

Обработка фанерных полумуфт осуществляется на лазерной установке LCS 300 – 4TR DC025 (ELCEDE, Германия), оснащенной устройством для лазерной резки полумуфт ротационных штампов диаметром от 174 до 696 мм и длиной до 3000 мм.

### Прецизионные штампы для сигаретной упаковки:

(в том числе для inline машин), производство компании Hesse Stanzwerkzeuge GmbH, Германия;

- высокостабильные штампы, изготовленные по технологии HSK;
- до 12 замен ножей;
- допуск на заготовку  $\pm 0,1$  мм;
- коробки Round corner (с радиусными краями), с применением технологии Rill-platten (биговальная пластина);
- идеальное решение для работы со стальными биговальными контрплитами.

### Специальные штампы:

*Штампы для высечки изделий из пластиков ПЭТФ, ПВХ, ПС (коррексы, пищевые контейнеры, блистерная упаковка):*

- высота режущих ножей – до 50 мм;
- вырубная оснастка для высечки отформованного листа пластика с объемными готовыми изделиями по схемам:
  - высечная плита-кондуктор;
  - штамп-кондуктор.
- сварка стыков ножей.

*Штампы для высечки пластиковых пакетов:*

- высота режущих ножей – до 50 мм;
- пакеты типа «Майка» (T shirt shopping bag):
  - с перемычкой для развешивания стопы;
  - без перемычки.
- пакеты с прорубной ручкой «Банан» (patch handle bag);
- пакеты сложных конструкций (например, перчатки).

*Штампы для высечки прокладок из паронита и других материалов*

### Расходные материалы:

- стальные сменные 1 мм контрплиты для всех типов высечных прессов (твердость 18HRC / 35HRC / 48HRC);
- биговальные каналы;
- расходные материалы для изготовления вырубной оснастки (штанцформ).

### Поддержка клиента:

- семинары для технических специалистов клиентов по технологии высечки;
- тестирование состояния тигельной пары автоматического плосковысечного пресса;
- обучающие программы для специалистов по ремонту вырубных штампов/штанцформ;
- технологическое консультирование.