



СКОРОСТЬ



УВЕРЕННОСТЬ



ТОЧНОСТЬ



НАДЕЖНОСТЬ



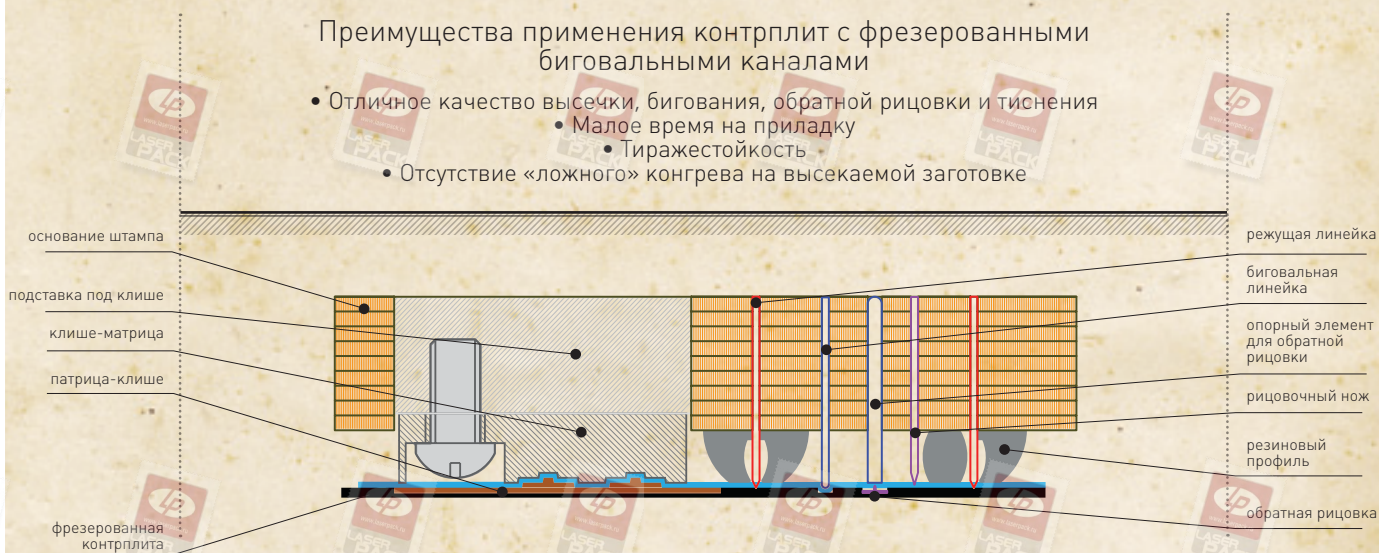
Milled plates

Стальные фрезерованные контрплиты

Steel milled plates

Преимущества применения контрплит с фрезерованными бигвальными каналами

- Отличное качество высечки, бигования, обратной рифовки и тиснения
 - Малое время на приладку
 - Тиражестойкость
- Отсутствие «ложного» конгрева на высекаемой заготовке



и з м е н я й с я

b e c o n v e r t e d

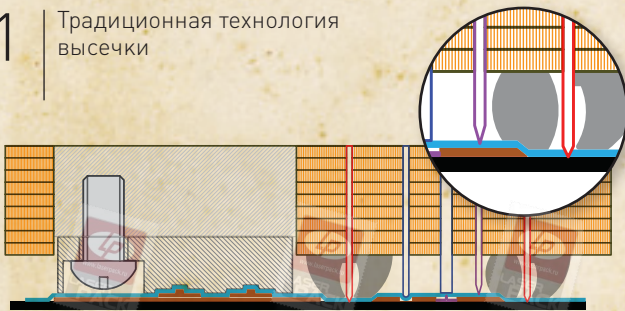
Converting tools / Milled plates

Стальные фрезерованные контрплиты

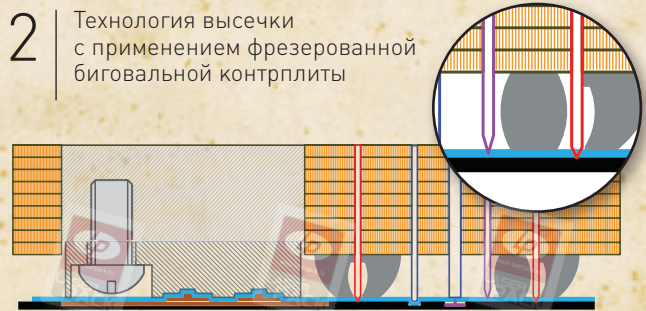
Steel milled plates

Вырубную оснастку с фрезерованными плитами целесообразно применять при средних и длинных тиражах, а также для работ с высокими требованиями к качеству упаковки. Следует иметь в виду, что реальная стоимость фрезерованной плиты жесткостью HRC35 сопоставима со стоимостью 3..4 комплектов контрматриц из пертинакса.

1 Традиционная технология высечки



2 Технология высечки с применением фрезерованной биговальной контрплиты



Как видно из рисунка при традиционной технологии формообразующие ответные элементы (биговальные матрицы, конгревные элементы-патрицы, режущие элементы обратной рифовки) монтируются непосредственно на поверхность высекальной контрплиты. Толщина подложки патриц и обратной рифовки и высота биговальных каналов определяют паразитную высоту, на которую картон приподнимается при высечке, что приводит к дополнительным растягивающим напряжениям.

В результате появляются дефекты на высеченной заготовке:

- A. не качественная высечка («продавленность», бахрома, повышенное пыление) в местах стыковки биговальных линеек и ножей (например, околоклапанный слот);
- B. «ложный» конгрев картона от биговальных фрезерованных контрматриц или каналов, то есть отпечаток от края матрицы за счет давления близко расположенной резины (особенно если расстояние между биговальными и режущими линейками менее 10мм) и от крепежных элементов матрицы.

Применение стальных контрплит с фрезерованными биговальными каналами позволяет принципиально снять источник возникновения описываемых проблем – паразитную высоту. Для этого на стальной контрплите помимо биговальных каналов фрезеруются выборки для установки патриц для тиснения и режущих ножей для обратной рифовки. Глубина выборки соответствует толщине подложки патрицы и основания обратной рифовки. Кроме того, выборки упрощают монтаж и обеспечивают точное позиционирование патриц и ножей обратной рифовки

Плита с фрезерованными с биговальными каналами



Биговальные каналы фрезерованные в плите



WWW.LASERPACK.RU

ЛАЗЕРПАК – зарегистрированная торговая марка
141190, г. Фрязино, Заводской проезд, д. 3
тел./факс: +7 (495) 7771317; +7 (496) 5658611; +7 (495) 2217988
E-mail: ORDER@LASERPACK.RU