



СКОРОСТЬ



УВЕРЕННОСТЬ



ТОЧНОСТЬ



НАДЕЖНОСТЬ

special dies for plastic

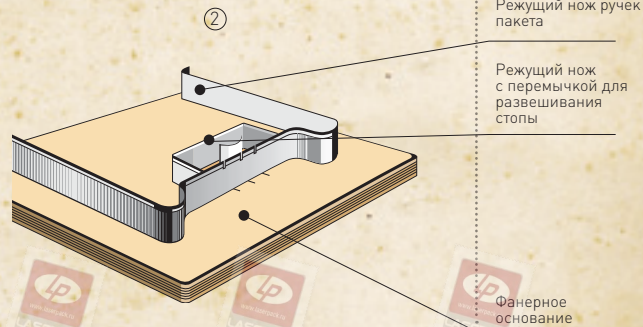
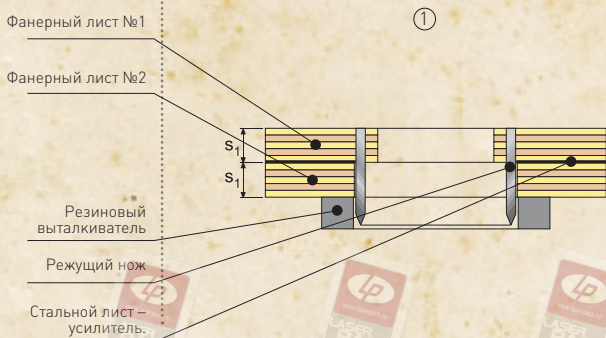
Штампы для высечки блистеров и пакетов

Cutting dies for plastic blisters & bags

Вырубные штампы (штанцформы) для высечки изделий из пластических масс: блистерная упаковка; пакеты.

Штамп-кондуктор для блистеров

Штамп для пакета «майка»



и з м е н я й с я

b e c o n v e r t e d

Converting tools / Special dies for plastic

Штампы для высечки изделий из пластика (блистеры, пакеты)

Cutting dies for plastic

Вырубные штампы (штанцформы) для блистерной упаковки

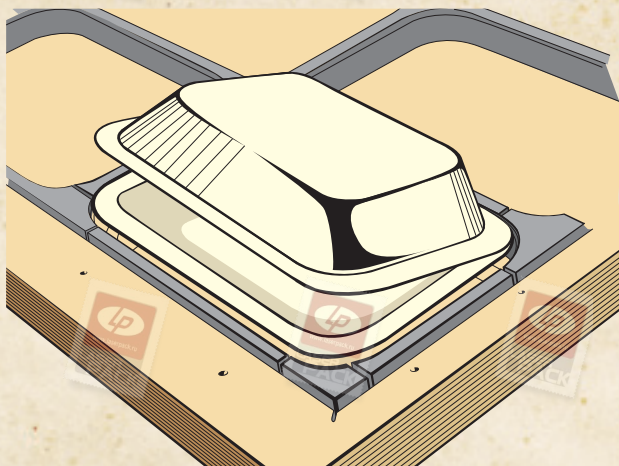
Высечка блистерной упаковки, где заготовка представляет из себя лист отформованного пластика с объемными готовыми изделиями, осуществляется как на плосковисечных прессах, так и на ролевых прокатных прессах.

Возможно два варианта производства вырубной оснастки для ролевых прокатных прессах (штамп+высечная плита):

1. отверстия для позиционирования объемной-выпуклой части готовых изделий вырезаются в высечной плите, которая изготавливается в комплекте со штампом;
2. соответствующие отверстия изготавливаются в штампе (см. рис. на обороте).

Роль кондуктора для листа с отформованными изделиями в первом варианте выполняет ответная наборная высечная плита, а во втором - сам штамп

Во втором варианте штамп изготавливается в виде «слоеного пирога», состоящего из нескольких слоев фанеры и стальных листов между ними. Подобная технология является оптимальной с точки зрения «цена+качество». Толщина основания штампа («слоеного пирога») и высота применяемых ножей зависят от глубины готовых изделий.



Вырубные штампы (штанцформы) для высечки блистерной упаковки и пакетов из пластика ПВХ (поливинилхлорид), ПС (полистирол), ПЭТФ (полиэтилентерефталат/ПЭТ/лавсан): коррексы; пищевые лотки; ложементы; кассеты/поддоны; пакеты.

При изготовлении штампов применяются режущие ножи высотой 23,8/30/40/50 мм с различными типами заточек режущих кромок.

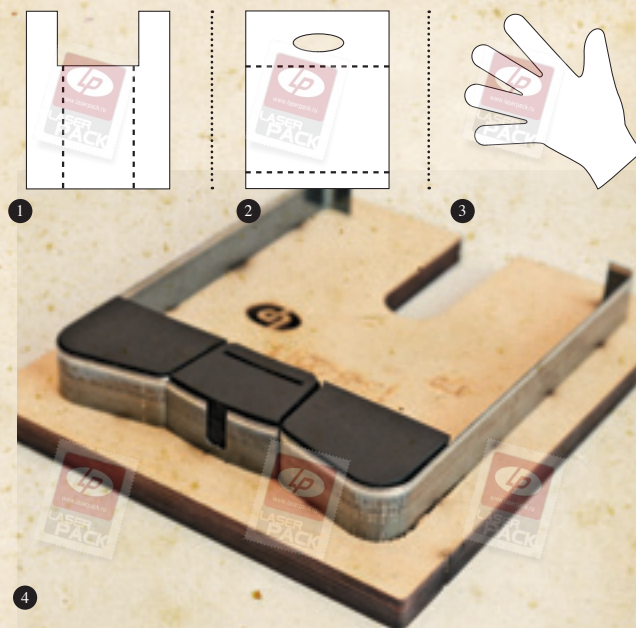
Выбор вида заточки определяется толщиной и типом обрабатываемого материала. Для увеличения прочности замкнутого режущего контура ножи свариваются в местах стыков. При необходимости штампы усиливаются покрывным стальным листом.

Штампы для высечки пластиковых пакетов

- Пакеты типа «Майка» (англ.: T shirt shopping bag)
 - с перемычкой для развешивания стопы (штамп на рис. 1) без перемычки
- Пакеты с прорубной ручкой «Банан» (англ.: patch handle bag). Иногда добавляется на штамп отрезной нож (штамп рис. 2)
- Пакеты сложных конструкций (например, перчатки) (рис. 3)

При монтаже выталкивающих элементов применяются различные типы резины.

В фанерное основание штампа устанавливаются резбовые вставки (пуклёвка) и прорезаются крепежные отверстия. Для увеличения жесткости высечного контура используется технологический вынос ножа с загибом (рис. 4).



WWW.LASERPACK.RU

ЛАЗЕРПАК – зарегистрированная торговая марка
141190, г. Фрязино, Заводской проезд, д. 3
тел./факс: +7 (495) 7771317; +7 (496) 5658611; +7 (495) 2217988
E-mail: ORDER@LASERPACK.RU