

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ


böhlerstrip®

X-PRESS

Режущая линейка

ПРИПРАВКА – основной фактор, определяющий увеличение расходов на вырубку картонной упаковки

Оптимизация позволяет экономить

Сред  всех этапов процесса вырубki картонной упаковки приправка считается основным, влияющим на расходы, фактором, поскольку наладка вырубной машины осуществляется с целью получения наилучшего результата.

Особенно высокие расходы, в связи с простоем оборудования, возникают при использовании тестовых штампов, включающих в себя сложные элементы будущей упаковки, например макетов сигаретных пачек. Сокращение длительности процесса приправки (приклеивание приправочной ленты к приправочному листу вручную) предоставляет наибольшие возможности сокращения расходов.

Разработанная специально для сокращения времени приправки, режущие линейки Bohlerstrip X-PRESS представляет собой новый этап развития стандартных режущих линеек.

Инновация заключается в патентованной* конструкции обратной стороны режущей линейки, которая приобретает функции предварительно

программируемой компенсационной зоны, обеспечивающей автоматическое выравнивание режущей линейки под действием давления. Режущая кромка линейки, при этом, подвергается меньшей нагрузке, вследствие чего она остается дольше острой и обладает более длительным сроком эксплуатации.

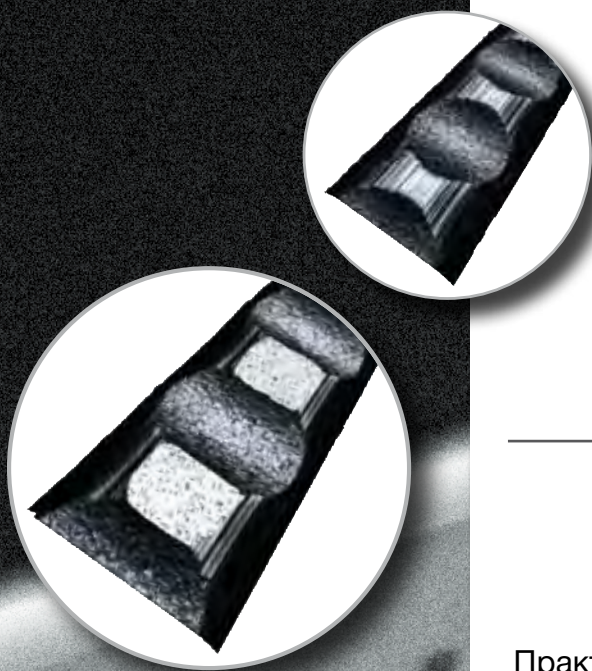
Связанные с приправкой расходы существенно снижаются, поскольку частично отпадает потребность в приклеивании приправочной ленты вручную. Многочисленные исследования подтверждают снижение расходов до 80 %.

Влияние рынка

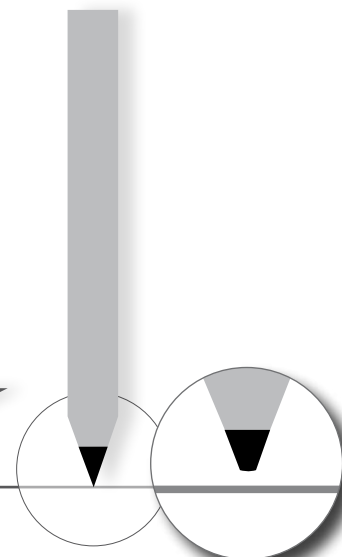
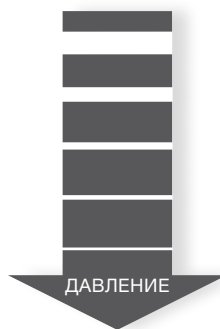
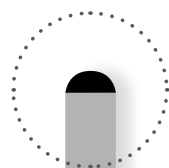
Размер тиража, в рамках одного цикла работы, вырубной машины постоянно уменьшается, поскольку заказчики всячески пытаются избежать необходимости длительного хранения готовой продукции (упаковки). Это приводит к многократному увеличению числа повторных циклов производства упаковки с использованием одних и тех же штампов.

*) Патент AT508551B1

Рис. ниже: Увеличение микроперфорации ДО и ПОСЛЕ приправки



+ Компенсационная зона линии X-PRESS



— Компенсационная зона стандартной линии

Практический опыт

- более двух лет успешного использования в разных странах
- возможность осуществления до 52 переналадок без замены режущих линеек
- гарантия длительного срока эксплуатации и успешной работы благодаря инструментам, позволяющим получить до 60 изделий из одного листа
- высокая тиражестойкость ножей позволяет совершить до 5,4 млн. рабочих циклов

Доступные модели

- Тип: УНИВЕРСАЛЬНАЯ
- Вид режущей кромки: CF / CFDB
- Угол режущей кромки: 53° / 42°
- Вид обработки режущей кромки: протяжка (S), полированная (P), с покрытием supreme (M)
- Высота: 23,80 мм / 23,60 мм
- Толщина: 0,71 мм / 1,05 мм, 2 pt / 3 pt
- Форма поставки: в бухтах (намотка по или против часовой стрелке), в нарезке длиной 1000 мм
- Быстрая доставка со склада

Применение новых режущих линеек X-PRESS приносит выгоду всем

Прибыльность

Расчеты получены на основании проведенного производственного испытания:

- Складная картонная коробка, 16 изделий на одном листе
- Длины линеек в вырубной штампе: режущая линейка 26 м, биговальная линейка 14,4 м, компенсационные линейки 2,2 м
- Затраты на один час работы машины: 200,00 евро
- Количество циклов: 6

Уменьшение расходов на 56 %

-56%

Начальный цикл	Стандартная линия	X-PRESS
Дополнительная цена линий		50,00 евро
Затрата времени	60 минут	20 минут
Расходы	200,00 евро	66,00 евро
Последующие циклы		
Затрата времени	6 x 15 минут	6 x 5 минут
Расходы	300,00 евро	100,00 евро
Общие расходы	500,00 евро	216,00 евро

Преимущества

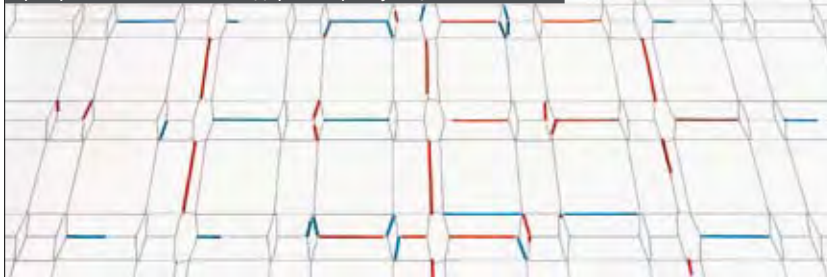
Для производителей вырубных штампов:

- хорошая обрабатываемость режущих линеек
- хорошая повторяемость, все налаженные этапы обработки, в дальнейшем, доступны без изменений
- применение в производстве высококачественных инструментов
- предложение новейшей технологии для клиентов и предприятий, производящих картонную упаковку
- привлечение клиентов за счет снижения расходов на приправку штампов

Для производителей картонной упаковки методом плоской высечки:

- сокращение времени на приправку и увеличение производительности оборудования (листов/час)
- возможность многократного использования штампов с линейками X-PRESS без повторной приправки (в повторных циклах производства)
- длительный срок эксплуатации инструментов
- высокое качество продукции, сохраняющееся на протяжении длительного времени
- мотивация сотрудников за счет существенного снижения потребности в переналадке

Приправочный лист стандартной режущей линейки



Приправочный лист с режущей линейкой X-PRESS





© Böhler Uddeholm Precision Strip GmbH, 07/2011. Technische Änderungen und alle Rechte vorbehalten



BÖHLER-UDDEHOLM
Precision Strip GmbH

Waidhofner Straße 3
A-3333 Böhlerwerk
Austria / Europe

T +43 (7442) 600 29212

F +43 (7442) 600 29215

steel.rules@bu-strip.com

www.boehler-strip.com





X-PRESS

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- На противоположную сторону от режущей кромки нанесена микроперфорация, которая является компенсационной зоной.
- Процесс обработки линеек X-Press аналогичен режущей линейке Universal

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ КЛИЕНТОВ

- Сокращение затрат времени на приправку
- При выполнении повторных тиражей приправка не требуется
- Длительный срок эксплуатации вырубных штампов
- Сокращение расходов

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Плотный картон
- Гофрированный картон



РЕЖУЩАЯ ЛИНЕЙКА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Разработанная специально для сокращения времени приправки, режущие линейки Bohlerstrip X-PRESS представляет собой новый этап развития стандартных режущих линеек.

Инновация заключается в патентованной конструкции обратной стороны режущей линейки, которая деформируется под давлением и обеспечивает автоматическое выравнивание режущей линейки. Режущая кромка линейки при этом подвергается меньшей нагрузке, вследствие чего она дольше остается острой и обеспечивает высокое качество высечки при более длительном сроке эксплуатации.

Примечание. Процесс автоматической обработки (с помощью гибочных автоматов) аналогичен применяемому на режущих линейках Bohlerstrip Universal. Чтобы получить желаемый результат, обратная сторона всех режущих и балансировочных линеек в вырубном штампе должна быть выполнена по технологии X-Press, а качество всех остальных линеек (биговальных, ризовочных, комбинированных и перфорационных)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНИЙ

Твердость	Тело ~340 HV (~35 HRC) *
	Режущая кромка ~640 HV (~57 HRC) *
Высота	23,80 мм / 0,937 дюйма, 23,60 мм / 0,929 дюйма
Толщина	0,71 мм/2pt, 1,05 мм/3pt
Вид режущей кромки	CF / CFDB
Обработка режущей кромки	протяжка (S), полированная (P), с покрытием supreme
Угол режущей кромки	53°, 42°
Обратная сторона режущей кромки	Обратная сторона с микроперфорацией X-PRESS (патентованная)
Форма поставки	Заготовки по 1 м (пачка 100 м), бухта по 100 м

*) те же характеристики у режущих линеек Bohlerstrip Universal